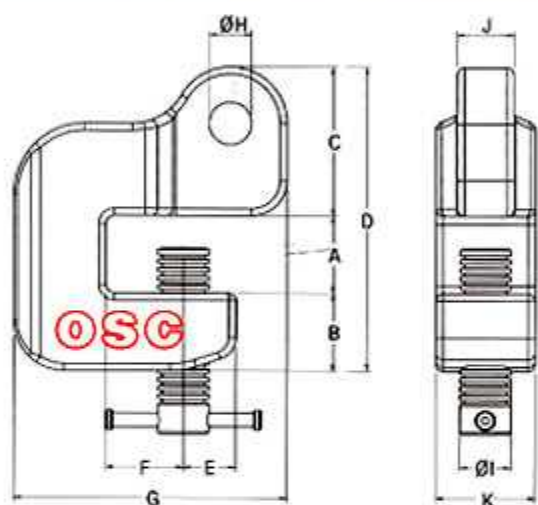


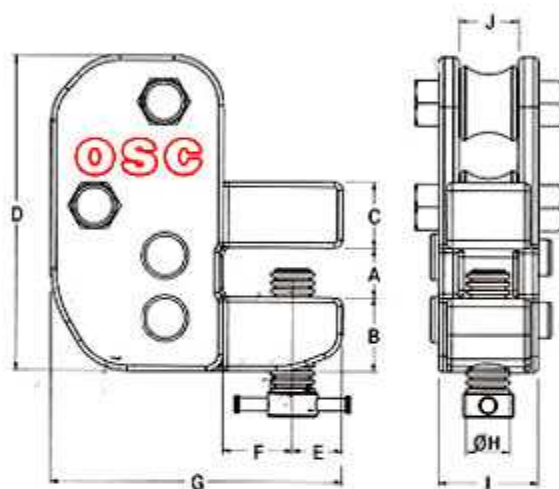
NWH - A (무자국 스크루 크램프) NWH - B (무자국 스크루 크램프)



MEASUREMENT



MEASUREMENT



■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	ØH	ØI	J	K	W.T KG
NWH-A	3	0-25	30	45	80	155	32	46	188	25	30	30	60	7.1
	5	0-50	55	55	105	215	38	52	192	30	36	40	70	12.3
	8	0-55	60	75	125	260	45	70	238	38	40	48	85	23.3

■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	ØH	I	J	W.T KG
NWH-B	3	0-25	30	45	40	190	32	40	174	30	60	36	9.0
	5	0-50	55	55	50	257	38	53	210	36	83	45	19.6
	8	0-55	60	75	70	327	45	63	242	40	94	50	33.7

[용도]

- 특수선박 및 화학 건설플랜트 제작에 소요되는 특수자재(특수합금강, 스테인리스, 알루미늄)에 크램프의 물림자국(no teeth mark)이 없도록 하는데 사용되는 수직용 스크루 잠금식 크램프입니다.

[특징]

- NWH-A는 자재가 바닥에 누워있는 상태에서 수직으로 세울때 사용하는 특수 크램프입니다.
- NWH-A는 일반 크램프와 달리 swivel jaw가 없고, 스크루 끝단부가 tooth 없이 가공되었으며 자재를 수직으로 세웠을때 상단부는 NWH-B로, 하단부는 NWH-A로 크램핑하여 작업해야 합니다.

[사용방법]

- 대상물에 크램프를 개구부 안쪽까지 삽입한 후 스크루를 꽉 잠그어 주십시오.
- 리프팅 작업시에는 반드시 밸런스 빔을 사용해야 하며 2포인트 (1포인트 : NWH-A + NWH-B = 1set) 이상 크램핑 하십시오.

[주의사항]

- 크램프에 명시된 정격규격 이상으로 사용하지 마십시오.
- 사용설명서에 명시된 jaw opening 범위안의 대상물만 사용하십시오.
- 와이어로프의 각도는 반드시 수직이 되게 하십시오.

