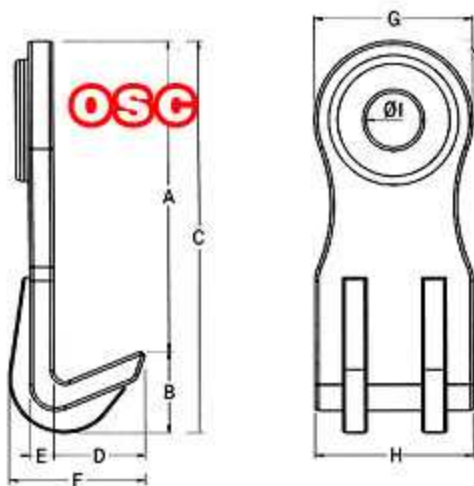
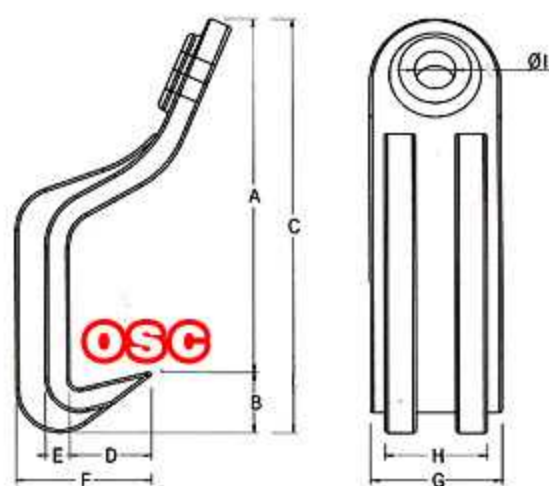




MEASUREMENT



MEASUREMENT



■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø1	W.T KG
NS-C	3	0-40	240	60	300	60	19	100	110	110	45	6.1
	5	0-50	290	75	365	75	22	125	145	145	50	11.3

■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	H	Ø1	W.T KG
NS-CB	5	0-150	380	70	450	88	25	144	135	115	42	17.8

[용도]

- 조선소의 강재 하치장과 부두에서 철판을 선적 및 하역할 때 사용하는 하역용 수평 리프팅 훅입니다.

[특징]

- NS-C는 두께가 얇은 철판을, NS-CB는 두께가 두꺼운 철판을 사용하도록 설계된 훅입니다.
- NS-C와 NS-CB는 훅의 경량화와 안전도를 높이기 위하여 개구부 아래쪽에 보강재를 덧붙여 사용이 편리하도록 제작된 훅입니다.
- NS-CB는 훅에 명시된 규격 및 사용범위 내에서는 여러장의 철판을 동시에 리프팅할 수 있도록 고안된 능률적인 훅입니다.
- NS-C와 NS-CB는 자체 안전잠금장치는 없으나 슬링로프의 리프팅 각도와 대상물의 하중에 비례하여 안쪽으로 당겨주는 외력이 작용하여 대상물이 빠지지 않는 안전한 훅입니다.

[사용방법]

- 대상물에 훅을 개구부 안쪽까지 삽입한 후 천천히 리프팅 하십시오.

[주의사항]

- 훅에 명시된 정격 규격 이상으로 사용하지 마십시오.
- 매뉴얼에 명시된 사용범위 안의 대상물만 사용하십시오.
- 리프팅은 3포인트 이상으로 해야하며 반드시 밸런스 빔을 사용하십시오.
- 슬링로프의 사용각도를 초과하지 마십시오.
- 대상물이 반드시 수평이 되게한 후 리프팅 하십시오.
- 대상물 운반시 크레인을 급출발, 급정거 시키지 마십시오.
- 작업전 리프팅 훅에 대한 주의사항을 반드시 읽고 숙지한 다음 작업하십시오.

