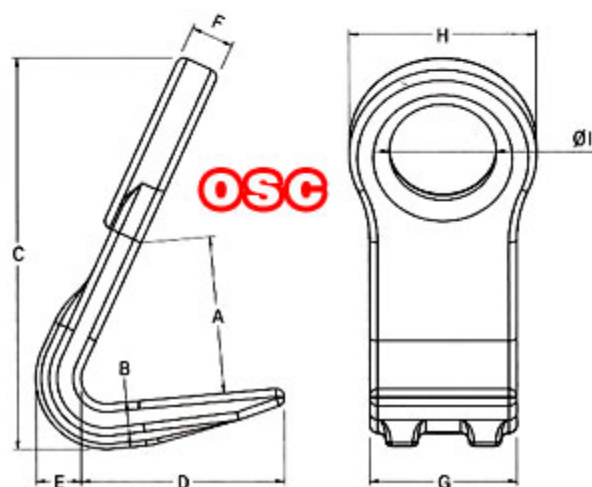
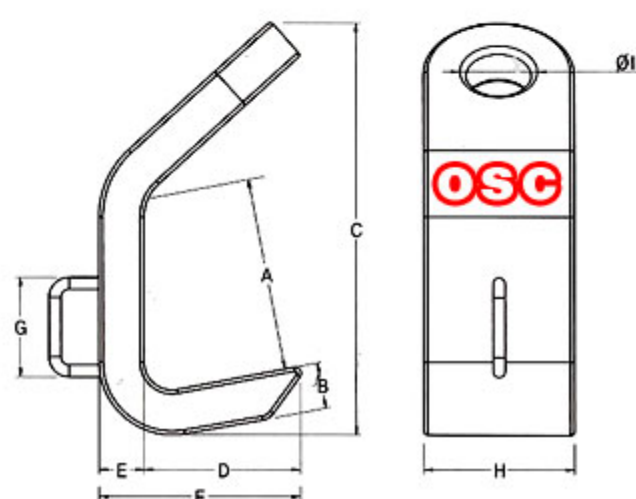




MEASUREMENT



MEASUREMENT



■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	H	I	W.T KG
NS-N	1	0-25	70	18	155	55	18	16	55	70	40	1.0

■ SPECIFICATION

MODEL	W.LL TON	JAW OPENING	A	B	C	D	E	F	G	H	I	W.T KG
NS-BL	8	0-150	185	45	395	145	45	190	145	150	65	27.6

[용 도]

- NS-N은 얇은 철판(박판)을 취급하는 철강회사와 판별 제작에서 주로 사용하는 훅입니다.
- NS-BL은 특수선박 및 플랜트 제작공장에서 대형 블럭(block)을 열처리한 후 800도의 고온 블럭을 리프팅할 때 사용하는 특수 훅입니다.

[특 징]

- NS-N은 특수합금강으로 정밀단조되어 가볍고 안전하게 사용할 수 있는 훅입니다.
- NS-BL은 내열 합금강인 AR-500(alloy steel)으로 제작되어 고온의 대상물을 안전하게 리프팅할 수 있는 훅입니다.
- NS-BL은 길이와 폭이 긴 블럭에 안전한 리프팅 작업이 가능하도록 슬링로프를 안쪽으로 당겨주는 가로용 슬링로프를 사용해야 합니다.
- NS-N과 NS-BL은 자체에 안전잠금장치가 없으나 슬링로프의 리프팅 각도와 대상물의 하중에 비례하여 안쪽으로 당겨주는 외력이 작용하여 대상물이 빠지지 않는 안전한 훅입니다.

[사용방법]

- 대상물에 훅을 개구부 안쪽까지 삽입한 후 천천히 리프팅 하십시오.

[주의사항]

- 훅에 명시된 정격 규격 이상으로 사용하지 마십시오.
- 매뉴얼에 명시된 사용범위 안의 대상물만 사용하십시오.
- 대상물이 반드시 수평이 되게한 후 리프팅 하십시오.
- 대상물 운반시 크레인을 급출발, 급정거 시키지 마십시오.
- 작업전 리프팅 훅에 대한 주의사항을 반드시 읽고 숙지한 다음 작업하십시오.

